

УТВЕРЖДАЮ

Главный механик

Д.П. Кучин

« 07 НОЯ 2018 » 2018 г.

# ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ (ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ)


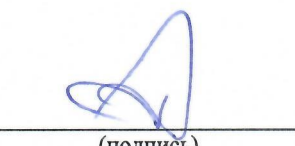
Предмет закупки – разгонщик фланцевых соединений механический.

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
1.	<Техническая часть>			
1.1	<p><u>Назначение:</u> предназначен для разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установке заглушек, замене вентилей, клапанов, задвижек.</p> <p><u>Технические характеристики и требования:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Представляет собой механизм, оснащенный ступенчатыми опорами;</li><li>▪ Номинальное усилие разгонки: не менее 14тс;</li><li>▪ Минимальный зазор для установки разгонщика: не более 6мм;</li><li>▪ Ширина разгонки с применением ступенчатых блоков: не менее 94 мм;</li><li>▪ Глубина шага первой ступени: не менее 15мм;</li><li>▪ Максимальное усилие раздвижения на первой ступени: не менее 10 тс;</li><li>▪ Наличие спец. покрытия рабочих частей клина и боковых накладок;</li><li>▪ Вес: не более 7кг;</li><li>▪ Кейс - для хранения и транспортировки инструмента и принадлежностей.</li></ul>	Сертификаты, паспорта, свидетельства либо иные документы подтверждающие качество продукции (заверенные копии)	Да/нет	Соответствует / не соответствует

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
1.2	<u>Комплектация поставки:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>Разгонщик фланцевых соединений механический – 1 шт.;</li> <li>Клиновидная головка – 1 шт.;</li> <li>Динамометрический ключ – 1 шт.;</li> <li>Головка торцевая – 1 шт.;</li> <li>Блок безопасности – 1 шт.;</li> <li>Ступенчатая опора – 2 шт.;</li> <li>Винт – 2 шт.;</li> <li>Ключ шестигранник – 1 шт.;</li> <li>Руководство по эксплуатации – 1 шт.;</li> <li>Кейс – 1 шт.</li> </ul>	Сертификаты, паспорта, свидетельства либо иные документы подтверждающие качество продукции (заверенные копии)	Да/нет	Соответствует / не соответствует
1.3	Идентичность страны производства продукции и страны бренда продукции.	Сертификаты, паспорта, свидетельства либо иные документы подтверждающие качество продукции (заверенные копии)	Да/нет	Соответствует / не соответствует
2.	<b>&lt; Разрешительная и техническая документация &gt;</b>			
2.1	Предоставление Контрагентом (Производителем) сертификатов, паспортов, свидетельств либо иных документов подтверждающих качество продукции	Сертификаты, паспорта, свидетельства либо иные документы подтверждающие качество продукции (заверенные копии)	Да/нет	Соответствует / не соответствует

Примечание: В случае невыполнения вышеуказанных требований, ОАО «Славнефть-ЯНОС» оставляет за собой право принять, либо отклонить оферту Участника.

Согласовано:

Начальник цеха №19 (должность)		Г.Н. Горбунов (ф.и.о.)	« 06 НОЯ 2018 » (дата)	2018г.
Инициатор закупки: Начальник участка по ремонт технологических установок (должность)		С.В. Гаврилов (ф.и.о.)	«    » (дата)	2018г.



УТВЕРЖДАЮ

Главный механик

Д.П. Кучин

« 07 » ОЯ 2018

2018 г.

## ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРАГЕНТУ

Предмет закупки – разгонщик фланцевых соединений механический.

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Общие требования>			
1.	Контрагент должен являться производителем, либо официальным торговым домом производителя, либо постоянно действующим дилером/дистрибьютором производителя.	Официальное письмо производителя на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента, либо Сертификат о полномочиях постоянно действующего дилера, либо письмо производителя, подтверждающее происхождение товара.	Да/нет	Соответствует / не соответствует

Согласовано:

Начальник цеха №19

(должность)

Инициатор закупки:

Начальник участка по

ремонту

технологических

установок

(должность)

(подпись)

Г.Н. Горбунов

(ф.и.о.)

« 06 » ОЯ 2018

2018г.

(дата)

(подпись)

С.В. Гаврилов

(ф.и.о.)

« »

2018г.

(дата)